



Metall-/röntgendetektierbar

Transportbänder, Beschichtungen und Profile

BESTE EIGENSCHAFTEN

Viele Rückrufe wegen Fremdkörpern in Lebensmitteln können durch den Einsatz von metall- und röntgendetektierbaren Transportbändern und Profilen reduziert bzw. vermieden werden.

Nach mehrmonatiger Entwicklungsphase in unseren Labors und in Zusammenarbeit mit führenden Metall- und Röntgen-Detektorherstellern, dürfen wir Ihnen ab sofort unsere Produktverbesserung mit neuer Rezeptur bzgl. unserer metalledetektierbaren Produktreihe **PU safe** vorstellen.

NEU DANK VERBESSERTER REZEPTUR

- ✓ **30% bessere Detektierbarkeit**
- ✓ **optimierte Oberflächenqualität**
- ✓ **auch detektierbar mittels Röntgentechnik**

PRODUKTREIHE PU SAFE



Die Produktreihe ist FDA/EC-konform, wird standardmäßig in capriblau gefertigt und hat eine Härte von Shore 84 A.

- Transportbänder und Beschichtungen
1 - 3 mm Stärke, bis 750 mm Breite
- Rundriemen – Ø 2 - 15 mm
- Keilriemen – gezahnt/ungezahnt; 6 x 4 (Y) - 22 x 14 (C)
- Aufschweißprofile: Keilleisten, Wellenkanten, Stollen

Auf Anfrage entwickeln und fertigen wir auch gerne kundenspezifische metall- und röntgendetektierbare Profile und Bänder.

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany · Tel.: +49 7684 9070 · Fax: +49 7684 907 101 · info@behabelt.com · www.behabelt.com

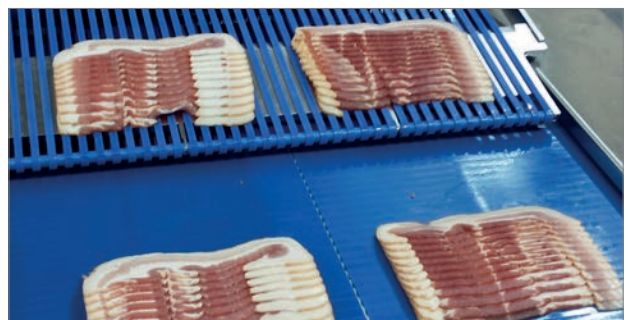
WISSESWERTES

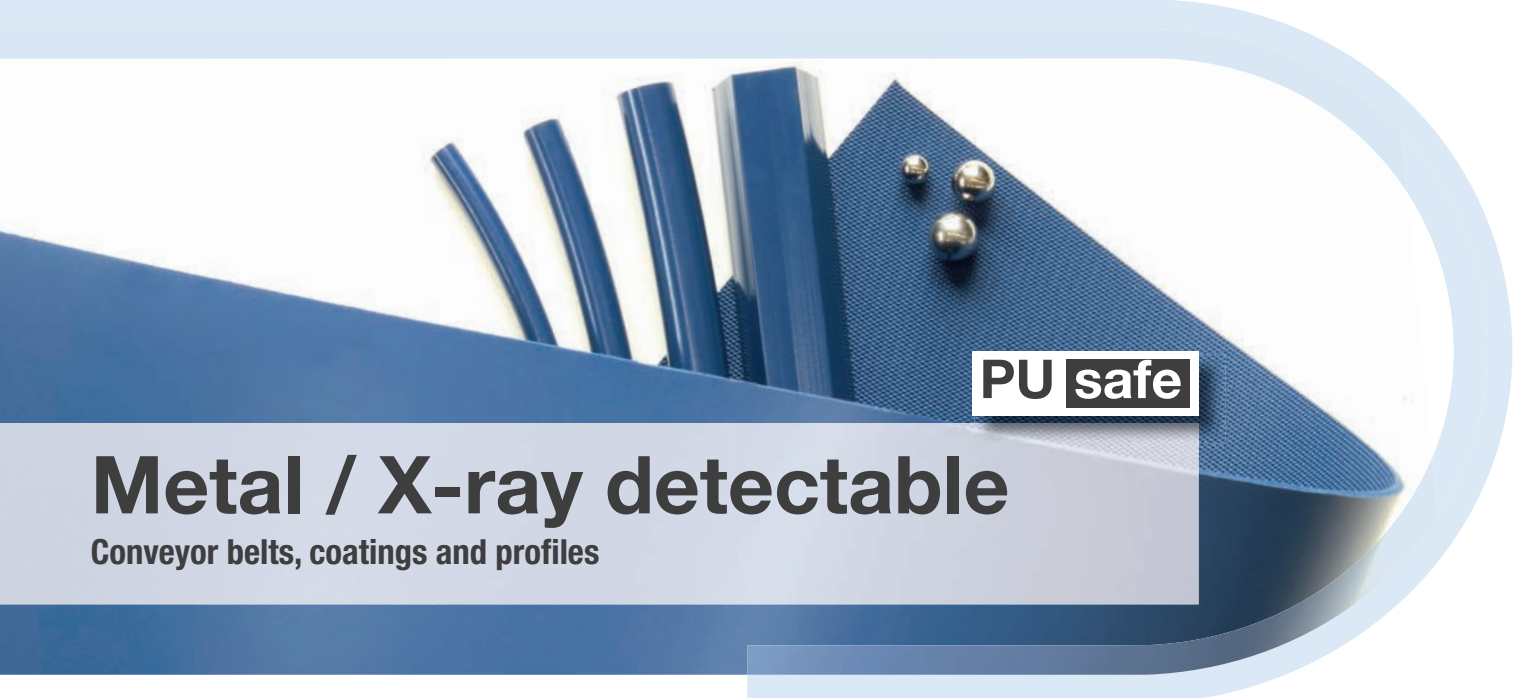
Die BEHAbelt PU80A **safe** Produkte ermöglichen dank einer besonderen Rezeptur, Partikel ab einer bestimmten Dimension (entsprechend der Justierung des verwendeten Equipments) per Metall- und Röntgendetektor aus dem Fertigungsprozess auszuschleusen.



Zur Klärung der Detektionsmöglichkeiten bzgl. der kleinstmöglichen Partikelgröße in Kombination mit denen bei Ihnen vorherrschenden Prüfbedingungen, teilen sie uns bitte den in diesem Prozessabschnitt verwendeten Eisen-Prüfkugeldurchmesser mit.

Gerne besprechen wir mit Ihnen danach die weitere Vorgehensweise für weitere Detektionstests sowie die beste Vorgehensweise zur Anpassung ihres Förderabschnitts auf unsere Produktlösung.





PU safe

Metal / X-ray detectable

Conveyor belts, coatings and profiles

BEST PROPERTIES

Many recalls due to contaminations in food can be reduced or avoided by using metal and X-ray detectable conveyor belts and profiles.

After several months of development in our laboratories and in cooperation with leading manufacturers of metal and X-ray detectors, we are pleased to present you our product improvement with a new formulation regarding our metal detectable product line **PU safe**.

NEW THANKS TO IMPROVED RECIPE

- ✓ **30% better detectability**
- ✓ **Optimized surface quality**
- ✓ **also detectable by X-ray technology**

PRODUCT GROUP PU SAFE



The product range is FDA/EC compliant, is manufactured in capri blue as standard and has a Shore 84 A hardness.

- Conveyor belts and coatings
1 - 3 mm thickness, up to 750 mm width
- Round belts – Ø 2 - 15 mm
- V-belts – notched/unnotched; 6 x 4 (Y) - 22 x 14 (C)
- Flat belt accessories: V-guides, Sidewalls, Cleats

On request, we can also develop and manufacture customized metal and X-ray detectable profiles and belts.

BEHA Innovation GmbH

In den Engematten 16 · 79286 Glottertal/Germany · Tel.: +49 7684 9070 · Fax: +49 7684 907 101 · info@behabelt.com · www.behabelt.com

KNOWLEDGE

The BEHAbelt PU80A **safe** products enable, thanks to a special recipe, to detect and ejected synthetic particles from the production process by means of metal and X-ray detectors.



In order to clarify the detection possibilities with regard to the smallest possible particle size in combination with the test conditions prevailing in your case, please let us know the iron test ball diameter used in this process section.

We will then be happy to discuss with you the specific procedure and detection tests to adapt your conveyor line to our specific belt solution.

