



PU plus Keilrippen-Riemen PJ

elastischer Poly-V-Riemen für Rollenförderer

BESTE EIGENSCHAFTEN

Elastische BEHAbelt PUplus Keilrippen-Riemen PJ bieten eine leistungsstarke Kraftübertragung für Linear- und Kurvenförderer im Leichtlastbereich bis ca. 50 kg.

Die spezielle Materialmischung PUplus sorgt für optimalen Kompromiss zwischen Zugfestigkeit und Elastizität.

REDUZIERUNG DES VERLETZUNGSRIKOS

- im Falle des Riemeneinzugs im laufenden Betrieb
- beim Riemenaustausch, dank kraftschonender Montage

VORTEILE

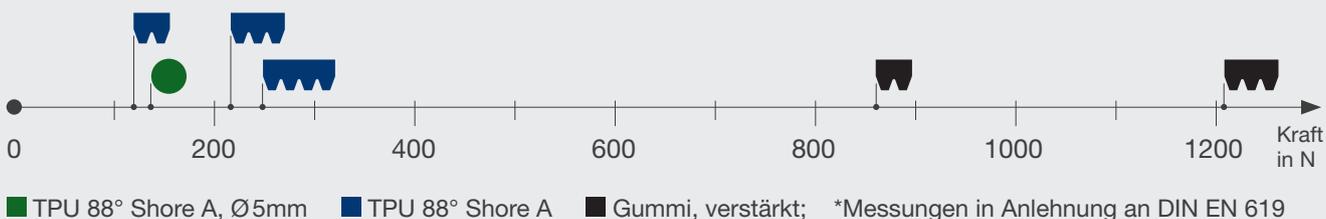
bei Montage / Riemenaustausch

- Die Montage und auch der Riemenaustausch gestalten sich dank der Elastizität einfach und zeitsparend.
- Jede Länge kann vor Ort selbständig mit einem Schweißspiegel und Führungszange hergestellt werden.
- Auf Wunsch bieten wir die Konfektionierung endloser Riemen.

beim Anlagendesign

- Verschweißbare Meterware ermöglicht individuelle Längen.
- besseres Laufverhalten in Förderkurven (schräges Einlaufen).
- Die orangene, weichere Ausführung ist für Tiefkühl- und Niedertemperaturbereiche entwickelt.
- Weitere Materialvarianten möglich (z.B. weicher, härter).

Klemmkraft für Sicherheitsdehnung* von 20 mm



PU85A plus Keilrippenriemen ultramarinblau

Standardversion



Artikel Nr.	Ausführung	Bezeichnung	Profil-abmessung mm	ca. Gewicht kg/100m	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-Ø		Fmax/Riemen (Stoß)	
					m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBPVKJ2L		PJ2	4,8 x 4	1,96	200	656	40	1,6	10,3	22,7
FBPVKJ3L		PJ3	7 x 4	2,93	200	656	40	1,6	15,0	33,1
FBPVKJ4L		PJ4	9,3 x 4	3,92	200	656	40	1,6	20,6	45,4

ca. 88° Shore A

Empf. Vorspannung: 3...6 %, Reibwerte μ : Stahl: ca. 0,60 | PE: ca. 0,30 | HDPE: ca. 0,25

PU75A plus Keilrippenriemen, orange

Ausführung speziell für Tiefkühl- und Niedertemperaturbereiche.



Artikel Nr.	Ausführung	Bezeichnung	Profil-abmessung mm	ca. Gewicht kg/100m	Gebinde-größe		Empf. Mind.-Scheiben-Ø		Fmax/Riemen (Stoß)	
					m	ft	mm	inch	kg	lbs
FBPVIJ20		PJ2	4,8 x 4	1,96	200	656	30	1,2	7,2	15,8
FBPVIJ30		PJ3	7 x 4	2,93	200	656	30	1,2	10,5	23,1
FBPVIJ40		PJ4	9,3 x 4	3,92	200	656	30	1,2	14,4	31,7

ca. 80° Shore A

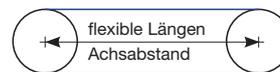
Empf. Vorspannung: 3...6 %, Reibwerte μ : Stahl: ca. 0,70 | PE: ca. 0,40 | HDPE: ca. 0,35

Technische Hinweise

Vorspannungsempfehlung: ca. 3...6%

Hinweis zur Umstellung von Gummi zu PU: Bei der Umstellung von klassischen Gummi-Keilrippenriemen auf PUplus-Material muss die Fertigungslänge um 5% des ursprünglichen Nennmaßes gekürzt werden.

Verschweißbare Meterware für individuelle Längen



Schweißgerät EErgo 60 mit Führungszange FZ01 Vario

Verbinden Sie Keilrippenriemen schnell und einfach auf die gewünschte Länge. Mit der Führungszange FZ01 Vario und den auswechselbaren Profilbacken werden die Riemenenden passgenau vor der Schweißung positioniert. Der speziell entwickelte Schweißspiegel EErgo 60 ist in weniger als 5 Minuten einsatzbereit und sorgt mit konstanter Temperatur für beste Schweißergebnisse.



FZ01 Vario mit Schnellspanner zum Einlegen der Riemen und automatischem, gleichbleibenden Anpressdruck.

EErgo 60 ist ein speziell entwickelter Schweißspiegel mit schneller Aufheizzeit, ergonomischer Arbeitshaltung und konstanter Schweißtemperatur.

