



Heizplattenabmessung: 120 x 60 mm

Lieferumfang:

1 St. Heißpresse HP01 AIR, 1 St. PPuls Controller Element, 1 St. Seitenschneider SE02, 1 St. Schraubendreher, 1 St. Schere AS04, 1 St. Alukoffer

Abmessungen (HxBxT): 240 x 167 x 200 mm
Gewicht: ca. 4800 g

Bezeichnung
Standard Set HP01 /Luftkühlung/230 V

Best.-Nr.
FBWHP011L230

HP01 AIR

Die HP01 AIR ist die luftgekühlte Variante der Heißpresse und bietet Mobilität durch die kompakte Bauform.

Produkteigenschaften

- Benutzerfreundliche und einfache Handhabung.
- Vollautomatisierter Vulkanisier- und Kühlprozess verhindert Anwendungsfehler und gewährt somit Prozesssicherheit unabhängig vom Anwender.
- Dank austauschbarem Formschuh für das Verschweißen unterschiedlichster Profile und Bänder aus PU und TPE sowie Zahnriemen bis 50 mm Breite geeignet.
- Selbsterklärende Controllermenüführung (kein Expertenwissen notwendig).
- Optimale Schweißpräzision innerhalb weniger Minuten.
- Höchste Schweißsicherheit unabhängig von der Umgebungstemperatur.
- Datenlogging mit integrierter Funktionsdiagnose zur Qualitätssicherung der Schweißung.
- Speicherung und Änderung von Rezepturen innerhalb weniger Sekunden.
- Verschiedene Schweißvarianten möglich (Überlappschweißen, 90° Schnitte, Gehrungsschnitte).
- Beste Schweißmethode für Profile mit Zugträger (Aramid, Polyester und Stahl) mittels Überlappschweißung.



Tutorialvideo auf YouTube

HP01 WATER

Die HP01 WATER ist die wassergekühlte Variante der Heißpresse und bietet eine höhere Kühlleistung.

Produkteigenschaften

wie HP01 AIR, unterscheidet sich durch folgende Merkmale

- höhere Kühlleistung
- Kühlfass mit Anschlusschläuchen im Lieferumfang (Sonderlängen auf Anfrage)
- ggf. kann auch mit Druckluft gekühlt werden



Bezeichnung
Standard Set HP01/Wasserkühlung/230 V

Best.-Nr.
FBWHP011W230

Lieferumfang:

1 St. Heißpresse HP01 WATER, 1 St. Kühlfass 6,4 l mit Pumpe, 1 St. PPuls Controller Element, 1 St. Seitenschneider SE02, 1 St. Schraubendreher, 1 St. Schere AS04, 1 Satz Anschlusschläuche, 1 St. Alukoffer



Spindel für Drehmomentschlüsselaufnahme als Zubehör erhältlich
FBWHPSD12

Rund- und Keilriemenformschuhe für HP01 Heißpressen

Standard Formschuhe für PU und TPE Rund- und Keilriemen.
Andere Größen auf Anfrage.



Formschuh für Parallelkeilriemen

Rundriemen

Formschuh Ø 6,0 mm	FBWFS060
Formschuh Ø 6,3 mm	FBWFS063
Formschuh Ø 7,0 mm	FBWFS070
Formschuh Ø 8,0 mm	FBWFS080
Formschuh Ø 9,5 mm	FBWFS095
Formschuh Ø 10,0 mm	FBWFS100
Formschuh Ø 12,0 mm	FBWFS120
Formschuh Ø 12,5 mm	FBWFS125
Formschuh Ø 14,3 mm	FBWFS143
Formschuh Ø 15,0 mm	FBWFS150
Formschuh Ø 18,0 mm	FBWFS180
Formschuh Ø 20,0 mm	FBWFS200

Keilriemen

Formschuh (Z) 10 x 6 mm	FBWFS100X060
Formschuh (A) 13 x 8 mm	FBWFS130X080
Formschuh (B) 17 x 11 mm	FBWFS170X110
Formschuh (C) 22 x 14 mm	FBWFS220X140

Keilriemen Sonderversionen

Formschuh 8 x 6,5 mm gewölbt	FBWFS080X065
Formschuh 10 x 8 mm	FBWFS100X080
Formschuh 16,35 x 11,3 mm (bluepower)	FBWFS163X113
Formschuh 17 x 11,3 mm (bluepower)	FBWFS170X113

Zahnriemenformschuhe (Breite max. 50mm)

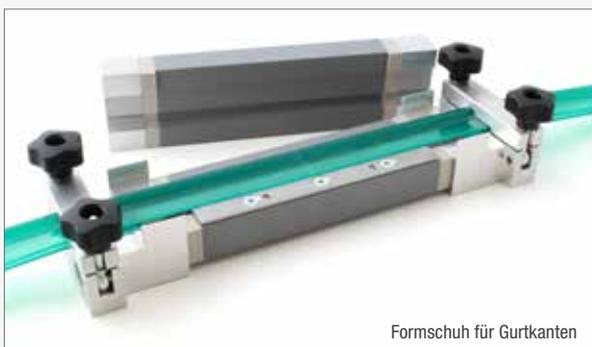
Zahnriemenformschuh HTD5	FBWFZHTD5MN
Zahnriemenformschuh HTD8	FBWFZHTD8MN
Zahnriemenformschuh T5	FBWFZT5N
Zahnriemenformschuh T10	FBWFZT10N
Zahnriemenformschuh AT5	FBWFZAT5N
Zahnriemenformschuh AT10	FBWFZAT10N
Zahnriemenformschuh AT20	FBWFZAT20N
Zahnriemenformschuh H (B: 50,8 mm/2")	FBWFZH0
Zahnriemenformschuh L (B: 50,8 mm/2")	FBWFZL0
Zahnriemenformschuh RPP 8M	FBWFZRPP8MN



Formschuh für Zahnriemen

Gurtkante Sonderversion

Formschuh 14 x 28 mm | FBWFS14X28



Formschuh für Gurtkanten



Gerne prüfen wir die Umsetzung für Ihr Gurtkantenprofil.

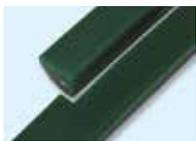
Gurtkantenprofile finden Sie auf Seite 83.





SH01

Für ein exaktes Zuschneiden und Vorbereiten der zugträgerverstärkten Riemen für die Überlappschweißung mit der BEHAbelt HP01 Heißpresse.



Vor der Überlappschweißung



Nach der Überlappschweißung

Lieferumfang

- 1 St. Riemenschneidhilfe SH01,
- 1 St. Schraubendreher
- 1 St. Standard Formnest nach Wahl
- 1 St. Gabelschlüssel
- 1 Satz Unterlegscheiben

Formnester für folgende Profile erhältlich:

- Rundriemen \varnothing 6,0 - 20,0 mm
- Keilriemen 13 x 8 (A), 17 x 11 (B), 22 x 14 (C), bluepower

Abmessungen (HxBxT): 200 x 80 x 45 mm

Gewicht: ca. 1,3 kg

Bezeichnung

Riemenschneidhilfe SH01
mit einem Formnest nach Wahl

Best.-Nr.

FBWSH1

Formnester für Rundriemen

Best.-Nr.	Bezeichnung	Maße (mm)
FBWSH1R060	Formnest für Rundriemen	\varnothing 6,0
FBWSH1R063	Formnest für Rundriemen	\varnothing 6,3
FBWSH1R080	Formnest für Rundriemen	\varnothing 8,0
FBWSH1R095	Formnest für Rundriemen	\varnothing 9,5
FBWSH1R100	Formnest für Rundriemen	\varnothing 10,0
FBWSH1R120	Formnest für Rundriemen	\varnothing 12,0
FBWSH1R125	Formnest für Rundriemen	\varnothing 12,5
FBWSH1R150	Formnest für Rundriemen	\varnothing 15,0
FBWSH1R180	Formnest für Rundriemen	\varnothing 18,0
FBWSH1R200	Formnest für Rundriemen	\varnothing 20,0

Formnester für Keilriemen

Best.-Nr.	Bezeichnung	Maße (mm)
FBWSH1K10	Formnest für Keilriemen	10 x 6 (Z)
FBWSH1K13	Formnest für Keilriemen	13 x 8 (A)
FBWSH1K17BP	Formnest für Keilriemen bluepower	17 x 11,3
FBWSH1K17	Formnest für Keilriemen	17 x 11 (B)
FBWSH1K22	Formnest für Keilriemen	22 x 14 (C)

Formnest für Sonderprofile auf Anfrage



Formnest für Rundriemen



Formnest für Keilriemen

CRIMP*-VERBINDUNG von Stahlzugträger mit RH-2

Mit der neuen verbesserten CRIMP-Verbindung erzielen Sie ein einwandfreies Ergebnis beim Verbinden der Riemen mit Stahlzugträger.



Konserven- und Dosenverarbeitung: Crimp-Verbindung

Eine besondere Ausführungsform stellt das Verbinden von Riemen mit Stahlzugträger dar. Hier wird der freigelegte Zugträger mit Presshülsen verbunden und der so entstandene Zwischenraum in der Verbindungsstelle anschließend über Materialeinlagen wieder aufgefüllt. Mittels Formschuh und Heißpresse werden diese verpresst und mit dem restlichen Material verbunden.

Hierfür steht unser Verbindungsset RH-2 zur Verfügung und liefert Ihnen die komplette Ausrüstung und Material zur Erstellung einer solchen Verbindungsstelle.



Tutorialvideo auf YouTube



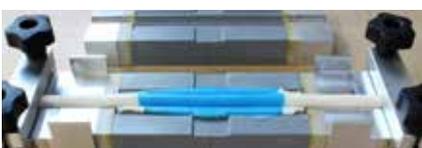
1
freigelegter Zugträger
mit Presshülsen verbinden



2
Zwischenraum mit
Materialeinlagen auffüllen



3
Einlegen in Formschuh
zum Verschweißen



4
Mittels Heißpresse
verbundenes Profil



Bereitschaftstasche



Presshülsen



Innen und Außenmantel
werden als Meterware geliefert



Abisolierwerkzeug



Abziehwerkzeug



Handpresszange

Lieferumfang Verbindungs-Set RH-2

- 1 St. Nylontasche
- 1 St. Handpresszange RH-2
- 1 St. Abisolierwerkzeug
- 1 St. Abziehwerkzeug
- je 3m Polyestermenteleinlagen (außen/innen)
- 100 St. CU-Presshülsen

Bezeichnung

Crimp-Set RH-2 \varnothing 9,5 mm
Crimp-Set RH-2 \varnothing 10 mm
Crimp-Set RH-2 \varnothing 12 mm
Crimp-Set RH-2 \varnothing 12,5 mm

Best.-Nr.

FBWRH2SET095
FBWRH2SET100
FBWRH2SET120
FBWRH2SET125

* Presshülsen

ALLGEMEIN

Mit der speziell für Riemenprofile entwickelten Heißpresse HP01 von BEHA-belt und der dazugehörigen Temperatursteuerung PPuls Element bietet diese Schweißtechnik die absolute Prozessbeherrschung für anspruchsvolle industrielle Ausführungen einer Schweißverbindung.

Dank der kleinen Bauform und einiger smarter Konstruktionsdetails ist diese Heißpresse auch hervorragend für die Verwendung Vorort und bei beschränkten Raumbedingungen geeignet. Als wasser- oder luftgekühlte Version kann je nach Kundenwunsch die Einheit ausgeführt werden.

Im Besonderen für die Herstellung von Überlappverschweißungen von Riemenprofilen ist die HP01 die erste Wahl für beste Schweißergebnisse.

VERWENDUNG

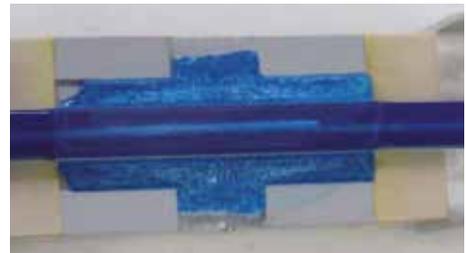
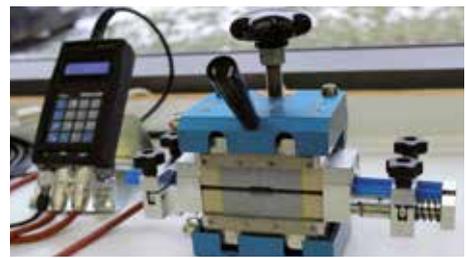
Überlappverbindung

Die HP01 ist im Besonderen geeignet für die Erstellung von Stoß- und Überlappschweißungen für Rund- und Keilriemen von einem Durchmesser von 6 - 20 mm sowie für Keilriemen von 6 x 4 - 22 x 14 mm. Mittels eines passenden Formschuhs wird die Schweißstelle unter Temperatur und Druck verpresst und somit eine feste Verbindung erzeugt.

Im Falle der Überlappverschweißung ist hierfür ein vorgelagerter Arbeitsgang zur Vorbereitung der Schweißstelle mittels eines Riemenzchnitts notwendig. Hierfür wurde extra eine spezielle Schneidhilfe SH01 entwickelt, die eine präzise und wiederholgenaue Schweißvorbereitung ermöglicht. Eine Überlappschweißung erhält somit eine Festigkeit von ca. 50 % des verwendeten Zugträgers. Grundsätzlich führt eine Überlappverschweißung immer zu einer Versteifung des Schweißbereichs und benötigt somit eine entsprechende Berücksichtigung bei der Auswahl des Mindestdurchmessers.

Zahnriemen und Flachbänder

Die Heißpresse HP01 bietet aber auch einen weiteren Mehrnutzen bzgl. der Möglichkeit über passende Formschuhe Zahnriemen und Flachbänder bis zu einer max. Breite von 50 mm zu verschweißen. Ein entsprechendes Formschuhprogramm steht zur Verfügung. Eine Stanztechnik zur Vorbereitung der Verbindungsstelle wird nicht angeboten.



Tutorialvideo auf YouTube

Formschuhe auch für Flachbänder und Zahnriemen erhältlich!