

Transportseite: Diamant (ID)



Laufseite: Feinstrukturiert (FI)



Qualität:
PU95A

Art.-Nr.:
FBFM750X16LH

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN

| | | | |
|--------------------------------|-------------|----------------------------|------------------------|
| Materialtyp | Polyurethan | Bandkonstruktion | monolithisch |
| Bandstärke gesamt | 1,6 mm | Gewicht | 1,92 kg/m ² |
| Mind.-Trommeldurchmesser | 25 mm | Temperatur | -20°C...+60°C |
| Empf. Vorspannung | 0.5...3% | Maximale Produktionsbreite | 750 mm |
| Zugkraft bei 1% Dehnung stat. | 0,7 N/mm | Maximale Nutzbreite | 730 mm |
| Zugkraft bei 1% Dehnung relax. | 0,6 N/mm | Chemische Beständigkeit | auf Anfrage |

BANDSPEZIFIKATIONEN

| | TRANSPORTSEITE | LAUFSEITE |
|---------------------------|--|------------------------------------|
| ca. Materialhärte (Shore) | 95° Shore A | 95° Shore A |
| Reibwert μ Stahl | 0,25 | 0,3 |
| Farbe | ultramarinblau | ultramarinblau |
| Bandstärke | n/a | n/a |
| Oberfläche | Diamant (ID) | Feinstrukturiert (FI) |
| Eigenschaften | MicroClean FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |

KONFORMITÄT

REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen
FDA (Food and Drug Administration)

EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER

| | | | |
|-----------------------|---------|---------------------------------|------------------|
| Fingerverbindung | | Stoßverschweißung (Heizschwert) | |
| Temperatur Heizplatte | 175 °C | Heiztemperatur Spiegel | 260°C \pm 10°C |
| Druck | | | |
| Heizzeit | 60 sek. | | |

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 08/2024

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Die mikrobebeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und TPE



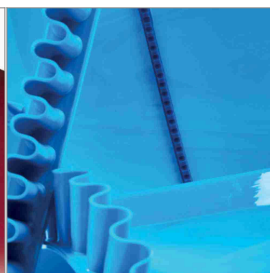
Verschweißbare Riemen aus PU und TPE



Schweiß-/Verbindungstechnik für PU und TPE



Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU