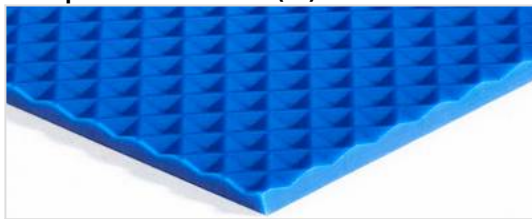
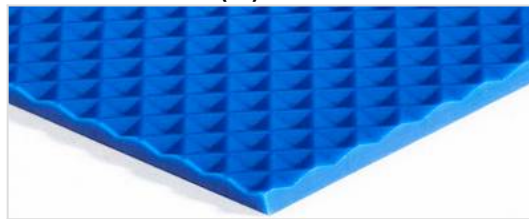


**Transportseite: Diamant (ID)**



**Laufseite: Diamant (ID)**



Qualität:  
**PU65A**

Art.-Nr.:  
**FBFGG750X22L**



**ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN**

Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch
Bandstärke gesamt	2,2 mm	Gewicht	2,64 kg/m <sup>2</sup>
Mind.-Trommeldurchmesser	15 mm	Temperatur	-30°C...+40°C
Empf. Vorspannung	1...5%	Maximale Produktionsbreite	750 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,36 N/mm	Maximale Nutzbreite	730 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,26 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE
ca. Materialhärte (Shore)	72° Shore A	72° Shore A
Reibwert µ Stahl	0,65	0,65
Farbe	ultramarinblau	ultramarinblau
Bandstärke	n/a	n/a
Oberfläche	Diamant (ID)	Diamant (ID)
Eigenschaften	Hydrolysebeständig	Hydrolysebeständig
	Mikrobenbeständig	Mikrobenbeständig
	UV-beständig	UV-beständig
	MicroClean	MicroClean
	Kälteflexibel	Kälteflexibel
	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)

**KONFORMITÄT**

REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen
FDA (Food and Drug Administration)

**EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER**

Fingerverbindung		Stoßverschweißung (Heizschwert)	
Temperatur Heizplatte	150 °C	Heiztemperatur Spiegel	250°C ±10°C
Druck	0,5 bar		
Heizzeit	90 sek.		

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 04/2025

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



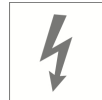
Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



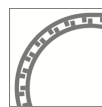
Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



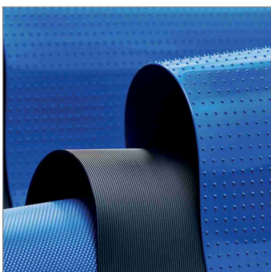
Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

## LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



Monolithische Transportbänder aus PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus PU und TPE



Schweiß-/Verbindungstechnik für PU und TPE



Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU