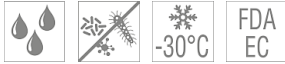
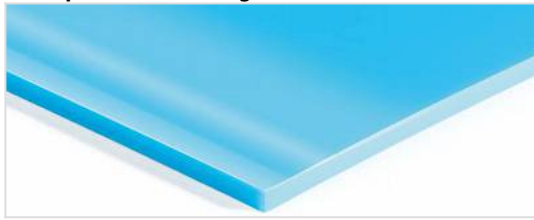
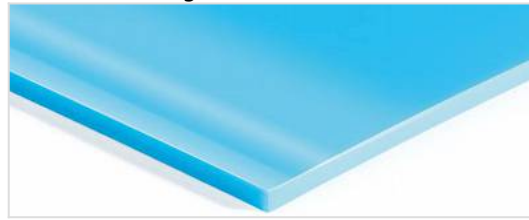


Transportseite: Glatt glänzend (SG)



Laufseite: Glatt glänzend (SG)



Qualität:
PU75A

Art.-Nr.:
FBFI150X2LG

ALLGEMEINE BANDINFORMATIONEN

Materialtyp	Polyurethan	Bandkonstruktion	monolithisch
Bandstärke gesamt	2 mm	Gewicht	2,4 kg/m ²
Mind.-Trommeldurchmesser	20 mm	Temperatur	-30°C...+50°C
Empf. Vorspannung	1...5%	Maximale Produktionsbreite	150 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung stat.	0,47 N/mm	Maximale Nutzbreite	140 mm
Zugkraft bei 1% Dehnung relax.	0,4 N/mm	Chemische Beständigkeit	auf Anfrage

BANDSPEZIFIKATIONEN	TRANSPORTSEITE	LAUFSEITE
ca. Materialhärte (Shore)	80° Shore A	80° Shore A
Reibwert μ Stahl	0,7	0,7
Farbe	himmelblau	himmelblau
Bandstärke	n/a	n/a
Oberfläche	Glatt glänzend (SG)	Glatt glänzend (SG)
Eigenschaften	Hydrolysebeständig	Hydrolysebeständig
	Mikrobenbeständig	Mikrobenbeständig
	Kälteflexibel	Kälteflexibel
	FDA (Food and Drug Administration)	FDA (Food and Drug Administration)

KONFORMITÄT

REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen
EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen
EG 10/2011 in den aktuellen Fassungen
FDA (Food and Drug Administration)

EMPFOHLENE ENDVERBINDUNG & SCHWEISSPARAMETER

Fingerverbindung		Stoßverschweißung (Heizschwert)	
Temperatur Heizplatte	155 °C	Heiztemperatur Spiegel	260°C \pm 10°C
Druck	0,5 bar		
Heizzeit	90 sek.		

Vorstehende Angaben sind Ergebnisse der hausinternen Qualitätsprüfung. Sie enthalten keine Garantie von Eigenschaften und enthalten insbesondere keine Aussagen über die Eignung des Produkts für bestimmte Einsatzzwecke, sodass daraus keine Ansprüche gegen uns hergeleitet werden können. Die Angaben entbinden den Käufer insbesondere nicht von seiner Verpflichtung zur Eingangskontrolle.

Änderungen vorbehalten - 02/2025

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BEHAbelt Transportbänder bieten zusätzlich sehr nützliche Sondereigenschaften, die sie auch für die anspruchsvollsten Transportbandanwendungen einsetzbar machen.



FDA/EC-Konformität für direkten Kontakt mit Lebensmitteln.



Antistatisch ableitende Transportbänder mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.



Metall- und Röntgendetektierbare Transportbänder für ein Höchstmaß an Lebensmittelsicherheit. Diese Produkte gehören zur PU SAFE-Reihe.



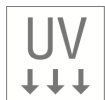
Die mikrobenbeständigen Transportbänder bieten für Mikroorganismen keinen Nährboden.



Hydrolysebeständige Transportbänder für den Einsatz in warmen, feuchten und nassen Umgebungen.



Einzigartige Oberflächenveredelung, die aufgrund der gerundeten Struktur optimale Ablöseigenschaften und beste Reinigbarkeit bietet.



Besonders geschützt gegen UV-C-Strahlung.



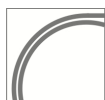
Die 2-Komponenten-Herstellung ermöglicht die Kombination verschiedener Materialhärten, Eigenschaften und Farben.



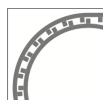
Verwendung von Rohstoffen nicht-tierischer Herkunft.



Schwer entflammbar gemäß ISO 340.



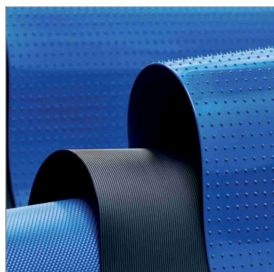
Reibschlüssige Transportbänder für Rollenantriebe.



Formschlüssige Transportbänder für Zahnradantriebe.

LIEFERPROGRAMM

Ergänzende Produktlösungen sowie Schweiß- und Verbindungstechnik.



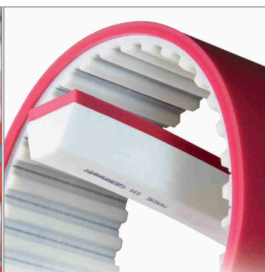
Monolithische Transportbänder aus PU und TPE



Verschweißbare Riemen aus PU und TPE



Schweiß-/Verbindungstechnik für PU und TPE



Beschichtungen aus PU für Zahn- und Keilriemen



Bandzubehör aus PU