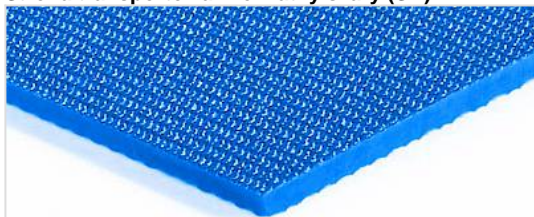


Strona transportowa: Delikatny szary (SR)



Działająca strona: Drobną strukturą (FI)



jakość:  
**PU55D**

Nr artykułu:  
**FBFN750X15L**

#### OGÓLNE INFORMACJE O ZESPOLE

|  |            |                                |                        |
|--|------------|--------------------------------|------------------------|
| Rodzaj materiału                                 | Poliuretan | Konstrukcja paska              | monolityczny           |
| Całkowita grubość taśmy                          | 1,5 mm     | Waga                           | 1,92 kg/m <sup>2</sup> |
| Minimalna średnica bębna                         | 25 mm      | Temperatura                    | -30°...+60°C           |
| Zalecane napięcie wstępne                        | 0.5...3%   | Maksymalna szerokość produkcji | 750 mm                 |
| Siła rozciągająca przy wydłużeniu 1%             | 0,8 N/mm   | Maksymalna szerokość użytkowa  | 730 mm                 |
| Siła rozciągająca przy 1% relaksacji wydłużenia. | 0,65 N/mm  | Odporność chemiczna            | na żądanie             |

#### SPECYFIKACJE TAŚMY

#### STRONA TRANSPORTOWA

#### DZIAŁAJĄCA STRONA

|  |  |  |
|--|--|--|
| przybliżona twardość materiału (Shore) | 55D  | 55D  |
| Współczynnik tarcia µ stal             | 0,25   | 0,25   |
| Kolor                                  | niebieski ultramaryna  | niebieski ultramaryna  |
| Grubość taśmy                          | n/a  | n/a  |
| Powierzchnia                           | Delikatny szary (SR)   | Drobną strukturą (FI)  |
| Właściwości                            | Przewodność antystatyczna (Rg = <10E06Ω (1MΩ))<br>Elastyczność w niskich temperaturach<br>FDA (Food and Drug Administration) | Przewodność antystatyczna (Rg = <10E06Ω (1MΩ))<br>Elastyczność w niskich temperaturach<br>FDA (Food and Drug Administration) |

#### ZGODNOŚĆ

REACH EG 1907/2006 w aktualnych wersjach  
WE 1935/2004 w aktualnych wersjach  
FDA (Food and Drug Administration)

#### ZALECANE PARAMETRY POŁĄCZENIA KOŁOWEGO I SPAWANIA

|                            |                                      |                               |             |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------|
| Połączenie palców          | Spawanie doczołowe (ostrze grzewcze) |                               |             |
| Temperatura pracy grzejnej | 205 °C                               | Temperatura ogrzewania lustra | 260°C ±10°C |
| Ciepłota                   |                                      |                               |             |
| Czas nagrzewania           | 90 sek.                              |                               |             |

Powyższe informacje są wynikiem wewnętrznych testów jakości. Nie zawierają one żadnej gwarancji właściwości, a w szczególności nie zawierają żadnych oświadczeń dotyczących przydatności produktu do określonych celów, tak więc nie można z nich wywodzić żadnych roszczeń wobec nas. W szczególności informacje te nie zwalniają kupującego z obowiązku sprawdzenia dostarczonych towarów.

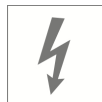
Zastrzeżenie: możliwość zmian bez powiadomienia - 01/2025

## W?A?CIWO?CI MATERIA?U

BEHAbelt Ta?my przeno?nikowe oferuj? równie? bardzo przydatne funkcje specjalne, które sprawiaj?, ?e nadaj? si? nawet do najbardziej wymagaj?cych zastosowa?.



Zgodno?? z FDA/EC dla bezpo?redniego kontaktu z ?ywno?ci?.



Antystatyczne, rozpraszaj?ce ta?my przeno?nikowe o doskona?ych w?a?ciwo?ciach mechanicznych.



Ta?my przeno?nikowe wykrywaj?ce metal i promieniowanie rentgenowskie, zapewniaj?ce maksymalne bezpiecze?stwo ?ywno?ci. Produkty te s? cz??ci? serii PU SAFE.



Odporne na mikroorganizmy ta?my przeno?nikowe nie stanowi? po?ywki dla drobnoustrojów.



Odporne na hydroliz? ta?my przeno?nikowe do u?ytku w ciep?ych, wilgotnych i mokrych ?rodowiskach.



Unikalne wyko?czenie powierzchni, które oferuje optymalne w?a?ciwo?ci antyadhezyjne i optymaln? ?atwo?? czyszczenia dzi?ki zaokr?glonej strukturze.



Szczególnie chronione przed promieniowaniem UV-C.



Produkcja dwusk?adnikowa umo?liwia ??czenie materia?ów o ró?nych twardo?ciach, w?a?ciwo?ciach i kolorach.



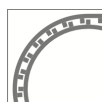
Wykorzystanie surowców pochodzenia niezwierz?cego.



Trudnopalno?? zgodnie z norm? ISO 340.



Ta?my przeno?nikowe z pasowaniem ciernym do nap?dów rolnkowych.



Ta?my przeno?nikowe z blokad? wymuszon? do nap?dów z?bnych.

## PROGRAM DOSTAW

Komplementarne rozwiz?ania produktowe oraz technologia spawania i ??czenia.



Monolityczne ta?my przeno?nikowe wykonane z PU i TPE



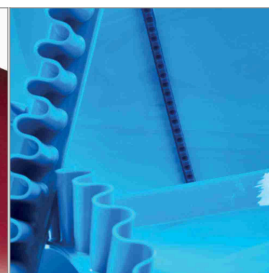
Zgrzewalne paski z PU i TPE



Technologia spawania/??czenia PU i TPE



Pow?oki PU do pasków rozrz?du i klinowych



Akcesoria do pasków PU