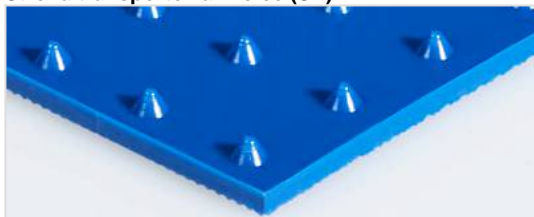


Strona transportowa: Kolce (SP)



FDA  
EC

Dzia?aj?ca strona: Drobna struktura (FI)



FDA  
EC

jako??:  
**PU80A**

Nr artyku?u.:  
**FBFJ750X12LG**

#### OGÓLNE INFORMACJE O ZESPOLE

|  |            |                                |                       |
|--|------------|--------------------------------|-----------------------|
| Rodzaj materia?u                                 | Poliuretan | Konstrukcja paska              | monolityczny          |
| Ca?kowita grubo?? ta?my                          | 1,2 mm     | Waga                           | 1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Minimalna ?rednica b?bna                         | 12 mm      | Temperatura                    | -20°C...+60°C         |
| Zalecane napi?cie wst?pne                        | 1...5%     | Maksymalna szeroko?? produkcji | 750 mm                |
| Si?a rozci?gaj?ca przy wyd?u?eniu 1%.            | 0,29 N/mm  | Maksymalna szeroko?? u?ytkowa  | 730 mm                |
| Si?a rozci?gaj?ca przy 1% relaksacji wyd?u?enia. | 0,25 N/mm  | Odporno?? chemiczna            | na ??danie            |

#### SPECYFIKACJE TA?MY

#### STRONA TRANSPORTOWA

#### DZIA?AJ?CA STRONA

|  |                                    |                                    |
|--|------------------------------------|------------------------------------|
| przybli?ona twardo?? materia?u (Shore) | 84° Shore A                        | 84° Shore A                        |
| Wspó?czynnik tarcia $\mu$ stal         | n/a                                | 0.5                                |
| Kolor                                  | niebieski ultramaryna              | niebieski ultramaryna              |
| Grubo?? ta?my                          | n/a                                | n/a                                |
| Powierzchnia                           | Kolce (SP)                         | Drobna struktura (FI)              |
| W?a?ciwo?ci                            | FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |

#### ZGODNO??

REACH EG 1907/2006 w aktualnych wersjach

WE 1935/2004 w aktualnych wersjach

FDA (Food and Drug Administration)

#### ZALECANE PARAMETRY PO??CZENIA KO?COWEGO I SPAWANIA

|                            |                                      |                               |             |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------|
| Po??czenie palców          | Spawanie doczo?owe (ostrze grzewcze) |                               |             |
| Temperatura p?yty grzejnej | 160 °C                               | Temperatura ogrzewania lustra | 260°C ±10°C |
| Ci?nienie                  | 0,5 bar                              |                               |             |
| Czas nagrzewania           | 30 sek.                              |                               |             |

Powy?sze informacje s? wynikiem wewn?trznych testów jako?ci. Nie zawieraj? one ?adnej gwarancji w?a?ciwo?ci, a w szczegó?lno?ci nie zawieraj? ?adnych o?wiadcze? dotycz?cych przydatno?ci produktu do okre?lonych celów, tak wi?c nie mo?na z nich wywodzi? ?adnych roszcze? wobec nas. W szczegó?lno?ci informacje te nie zwalniaj? kupuj?cego z obowi?zku sprawdzenia dostarczonych towarów.

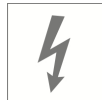
Zastrzega si? mo?liwo?? zmian bez powiadomienia - 01/2025

## W?A?CIWO?CI MATERIA?U

BEHAbelt Ta?my przeno?nikowe oferuj? równie? bardzo przydatne funkcje specjalne, które sprawiaj?, ?e nadaj? si? nawet do najbardziej wymagaj?cych zastosowa?.



Zgodno?? z FDA/EC dla bezpo?redniego kontaktu z ?ywno?ci?.



Antystatyczne, rozpraszaj?ce ta?my przeno?nikowe o doskona?ych w?a?ciwo?ciach mechanicznych.



Ta?my przeno?nikowe wykrywaj?ce metal i promieniowanie rentgenowskie, zapewniaj?ce maksymalne bezpiecze?stwo ?ywno?ci. Produkty te s? cz??ci? serii PU SAFE.



Odporne na mikroorganizmy ta?my przeno?nikowe nie stanowi? po?ywki dla drobnoustrojów.



Odporne na hydroliz? ta?my przeno?nikowe do u?ytku w ciep?ych, wilgotnych i mokrych ?rodowiskach.



Unikalne wyko?czenie powierzchni, które oferuje optymalne w?a?ciwo?ci antyadhezyjne i optymaln? ?atwo?? czyszczenia dzi?ki zaokr?glonej strukturze.



Szczególnie chronione przed promieniowaniem UV-C.



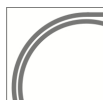
Produkcja dwusk?adnikowa umo?liwia ??czenie materia?ów o ró?nych twardo?ciach, w?a?ciwo?ciach i kolorach.



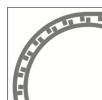
Wykorzystanie surowców pochodzenia niezwierz?cego.



Trudnopalno?? zgodnie z norm? ISO 340.



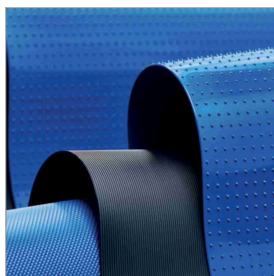
Ta?my przeno?nikowe z pasowaniem ciernym do nap?dów rolnkowych.



Ta?my przeno?nikowe z blokad? wymuszon? do nap?dów z?bnych.

## PROGRAM DOSTAW

Komplementarne rozwiz?ania produktowe oraz technologia spawania i ??czenia.



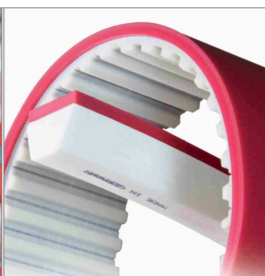
Monolityczne ta?my przeno?nikowe wykonane z PU i TPE



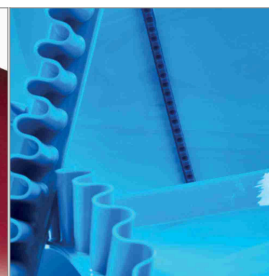
Zgrzewalne paski z PU i TPE



Technologia spawania/??czenia PU i TPE



Pow?oki PU do pasków rozrz?du i klinowych



Akcesoria do pasków PU