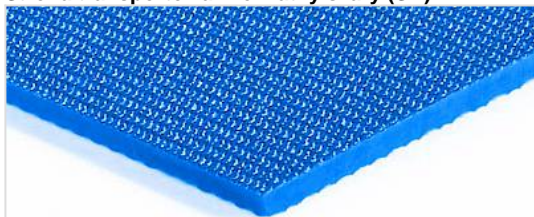


Strona transportowa: Delikatny szary (SR)



Dzia?aj?ca strona: Drobna struktura (FI)



jako??:  
**PU80A**

Nr artyku?u.:  
**FBFJ750X16LA**

#### OGÓLNE INFORMACJE O ZESPOLE

Rodzaj materia?u	Poliuretan	Konstrukcja paska	monolityczny
Ca?kowita grubo?? ta?my	1.6 mm	Waga	1,92 kg/m <sup>2</sup>
Minimalna ?rednica b?bna	15 mm	Temperatura	-20°C...+60°C
Zalecane napi?cie wst?pne	1...5%	Maksymalna szeroko?? produkcji	750 mm
Si?a rozci?gaj?ca przy wyd?u?eniu 1%.	0,47 N/mm	Maksymalna szeroko?? u?ytkowa	730 mm
Si?a rozci?gaj?ca przy 1% relaksacji wyd?u?enia.	0,4 N/mm	Odporno?? chemiczna	na ??danie

#### SPECYFIKACJE TA?MY

#### STRONA TRANSPORTOWA

#### DZIA?AJ?CA STRONA

przybli?ona twardo?? materia?u (Shore)	84° Shore A	84° Shore A
Wspó?czynnik tarcia $\mu$ stal	0.5	0.5
Kolor	niebieski ultramaryna	niebieski ultramaryna
Grubo?? ta?my	n/a	n/a
Powierzchnia	Delikatny szary (SR)	Drobna struktura (FI)
W?a?ciwo?ci	Przewodno?? antystatyczna (Rg = <10E06 $\Omega$ (1M $\Omega$ )) FDA (Food and Drug Administration)	Przewodno?? antystatyczna (Rg = <10E06 $\Omega$ (1M $\Omega$ )) FDA (Food and Drug Administration)

#### ZGODNO??

REACH EG 1907/2006 w aktualnych wersjach  
WE 1935/2004 w aktualnych wersjach  
WE 10/2011 w aktualnych wersjach  
FDA (Food and Drug Administration)

#### ZALECANE PARAMETRY PO??CZENIA KO?COWEGO I SPAWANIA

Po??czenie palców		Spawanie doczo?owe (ostrze grzewcze)	
Temperatura p?yty grzejnej	160 °C	Temperatura ogrzewania lustra	260°C $\pm$ 10°C
Ci?nienie	0.5 bar		
Czas nagrzewania	60 sek.		

Powy?sze informacje s? wynikiem wewn?trznych testów jako?ci. Nie zawieraj? one ?adnej gwarancji w?a?ciwo?ci, a w szczeg?lno?ci nie zawieraj? ?adnych o?wiadcze? dotycz?cych przydatno?ci produktu do okre?lonych celów, tak wi?c nie mo?na z nich wywodzi? ?adnych roszcze? wobec nas. W szczeg?lno?ci informacje te nie zwalniaj? kupuj?cego z obowi?zku sprawdzenia dostarczonych towarów.

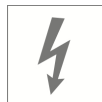
Zastrzega si? mo?liwo?? zmian bez powiadomienia - 01/2025

## W?A?CIWO?CI MATERIA?U

BEHAbelt Ta?my przeno?nikowe oferuj? równie? bardzo przydatne funkcje specjalne, które sprawiaj?, ?e nadaj? si? nawet do najbardziej wymagaj?cych zastosowa?.



Zgodno?? z FDA/EC dla bezpo?redniego kontaktu z ?ywno?ci?.



Antystatyczne, rozpraszaj?ce ta?my przeno?nikowe o doskona?ych w?a?ciwo?ciach mechanicznych.



Ta?my przeno?nikowe wykrywaj?ce metal i promieniowanie rentgenowskie, zapewniaj?ce maksymalne bezpiecze?stwo ?ywno?ci. Produkty te s? cz??ci? serii PU SAFE.



Odporne na mikroorganizmy ta?my przeno?nikowe nie stanowi? po?ywki dla drobnoustrojów.



Odporne na hydroliz? ta?my przeno?nikowe do u?ytku w ciep?ych, wilgotnych i mokrych ?rodowiskach.



Unikalne wyko?czenie powierzchni, które oferuje optymalne w?a?ciwo?ci antyadhezyjne i optymaln? ?atwo?? czyszczenia dzi?ki zaokr?glonej strukturze.



Szczególnie chronione przed promieniowaniem UV-C.



Produkcja dwusk?adnikowa umo?liwia ??czenie materia?ów o ró?nych twardo?ciach, w?a?ciwo?ciach i kolorach.



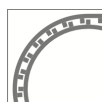
Wykorzystanie surowców pochodzenia niezwierz?cego.



Trudnopalno?? zgodnie z norm? ISO 340.



Ta?my przeno?nikowe z pasowaniem ciernym do nap?dów rolnkowych.



Ta?my przeno?nikowe z blokad? wymuszon? do nap?dów z?bnych.

## PROGRAM DOSTAW

Komplementarne rozwiz?ania produktowe oraz technologia spawania i ??czenia.



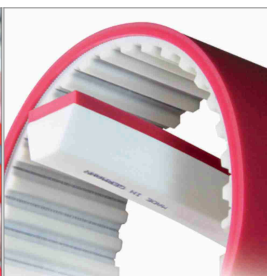
Monolityczne ta?my przeno?nikowe wykonane z PU i TPE



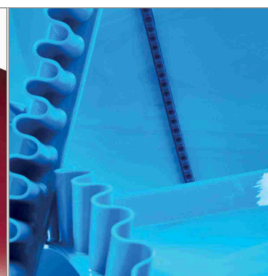
Zgrzewalne paski z PU i TPE



Technologia spawania/??czenia PU i TPE



Pow?oki PU do pasków rozrz?du i klinowych



Akcesoria do pasków PU