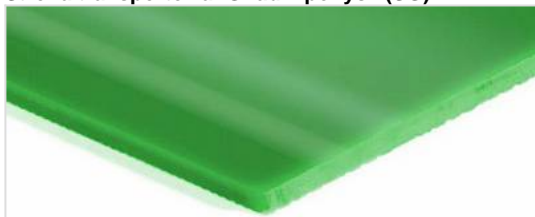


Strona transportowa: G?adki po?ysk (SG)



Dzia?aj?ca strona: G?adki po?ysk (SG)



jako??:
PU85A

Nr artyku?u.:
FBFK150X3GG

OG?LNE INFORMACJE O ZESPOLE

| | | | |
|--|------------|--------------------------------|-----------------------|
| Rodzaj materia?u | Poliuretan | Konstrukcja paska | monolityczny |
| Ca?kowita grubo?? ta?my | 3 mm | Waga | 3,6 kg/m ² |
| Minimalna ?rednica b?bna | 35 mm | Temperatura | -20°C...+60°C |
| Zalecane napi?cie wst?pne | 1...5% | Maksymalna szeroko?? produkcji | 150 mm |
| Si?a rozci?gaj?ca przy wyd?u?eniu 1%. | 1,06 N/mm | Maksymalna szeroko?? u?ytkowa | 140 mm |
| Si?a rozci?gaj?ca przy 1% relaksacji wyd?u?enia. | 0,9 N/mm | Odporno?? chemiczna | na ??danie |

SPECYFIKACJE TA?MY

STRONA TRANSPORTOWA

DZIA?AJ?CA STRONA

| | | |
|--|--------------------|--------------------|
| przybli?ona twardo?? materia?u (Shore) | 88° Shore A | 88° Shore A |
| Wsp?czynnik tarcia μ stal | 0,6 | 0,6 |
| Kolor | zielony | zielony |
| Grubo?? ta?my | n/a | n/a |
| Powierzchnia | G?adki po?ysk (SG) | G?adki po?ysk (SG) |
| W?a?ciwo?ci | | |

ZGODNO??

FDA (Food and Drug Administration)

ZALECANE PARAMETRY PO??CZENIA KO?COWEGO I SPAWANIA

| | | | |
|----------------------------|----------|--------------------------------------|------------------|
| Po??czenie palc?w | | Spawanie doczo?owe (ostrze grzewcze) | |
| Temperatura p?yty grzejnej | 180 °C | Temperatura ogrzewania lustra | 260°C \pm 10°C |
| Ci?nienie | 0,5 bar | | |
| Czas nagrzewania | 120 sek. | | |

Powy?sze informacje s? wynikiem wewn?trznycy test?w jako?ci. Nie zawieraj? one ?adnej gwarancji w?a?ciwo?ci, a w szczeg?lno?ci nie zawieraj? ?adnych o?wiadcze? dotycz?cych przydatno?ci produktu do okre?lonych cel?w, tak wi?c nie mo?na z nich wywodzi? ?adnych roszcze? wobec nas. W szczeg?lno?ci informacje te nie zwalniaj? kupuj?cego z obowi?zku sprawdzenia dostarczonych towar?w.

Zastrzega si? mo?liwo?? zmian bez powiadomienia - 01/2025

W?A?CIWO?CI MATERIA?U

BEHAbelt Ta?my przeno?nikowe oferuj? równie? bardzo przydatne funkcje specjalne, które sprawiaj?, ?e nadaj? si? nawet do najbardziej wymagaj?cych zastosowa?.



Zgodno?? z FDA/EC dla bezpo?redniego kontaktu z ?ywno?ci?.



Antystatyczne, rozpraszaj?ce ta?my przeno?nikowe o doskona?ych w?a?ciwo?ciach mechanicznych.



Ta?my przeno?nikowe wykrywaj?ce metal i promieniowanie rentgenowskie, zapewniaj?ce maksymalne bezpiecze?stwo ?ywno?ci. Produkty te s? cz??ci? serii PU SAFE.



Odporne na mikroorganizmy ta?my przeno?nikowe nie stanowi? po?ywki dla drobnoustrojów.



Odporne na hydroliz? ta?my przeno?nikowe do u?ytku w ciep?ych, wilgotnych i mokrych ?rodowiskach.



Unikalne wyko?czenie powierzchni, które oferuje optymalne w?a?ciwo?ci antyadhezyjne i optymaln? ?atwo?? czyszczenia dzi?ki zaokr?glonej strukturze.



Szczególnie chronione przed promieniowaniem UV-C.



Produkcja dwusk?adnikowa umo?liwia ??czenie materia?ów o ró?nych twardo?ciach, w?a?ciwo?ciach i kolorach.



Wykorzystanie surowców pochodzenia niezwierz?cego.



Trudnopalno?? zgodnie z norm? ISO 340.



Ta?my przeno?nikowe z pasowaniem ciernym do nap?dów rolnkowych.



Ta?my przeno?nikowe z blokad? wymuszon? do nap?dów z?bnych.

PROGRAM DOSTAW

Komplementarne rozwiz?ania produktowe oraz technologia spawania i ??czenia.



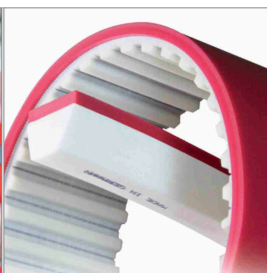
Monolityczne ta?my przeno?nikowe wykonane z PU i TPE



Zgrzewalne paski z PU i TPE



Technologia spawania/??czenia PU i TPE



Pow?oki PU do pasków rozrz?du i klinowych



Akcesoria do pasków PU