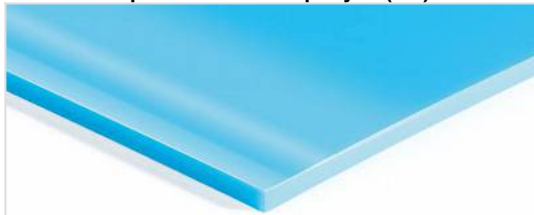
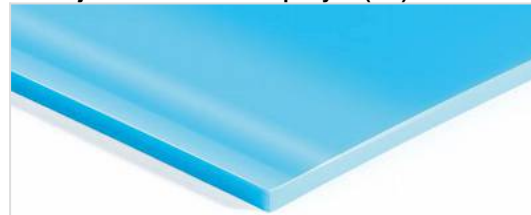


Strona transportowa: Gładki połysk (SG)



Działająca strona: Gładki połysk (SG)



jakość:
PU75A

Nr artykułu:
FBFI150X4LG

OGÓLNE INFORMACJE O ZESPOLE

| | | | |
|--|------------|--------------------------------|-----------------------|
| Rodzaj materiału | Poliuretan | Konstrukcja paska | monolityczny |
| Całkowita grubość taśmy | 4,0 mm | Waga | 4,8 kg/m ² |
| Minimalna średnica bębna | 35 mm | Temperatura | -30°C...+50°C |
| Zalecane napięcie wstępne | 1...5% | Maksymalna szerokość produkcji | 150 mm |
| Siła rozciągająca przy wydłużeniu 1% | 0,94 N/mm | Maksymalna szerokość użytkowa | 140 mm |
| Siła rozciągająca przy 1% relaksacji wydłużenia. | 0,8 N/mm | Odporność chemiczna | na żądanie |

| SPECYFIKACJE TAŚMY | STRONA TRANSPORTOWA | DZIAŁAJĄCA STRONA |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
| przybliżona twardość materiału (Shore) | 80° Shore A | 80° Shore A |
| Współczynnik tarcia µ stal | 0,7 | 0,7 |
| Kolor | błękit nieba | błękit nieba |
| Grubość taśmy | n/a | n/a |
| Powierzchnia | Gładki połysk (SG) | Gładki połysk (SG) |
| Właściwości | Odporność na hydrolizę | Odporność na hydrolizę |
| | Odporność na mikroby | Odporność na mikroby |
| | Elastyczność w niskich temperaturach | Elastyczność w niskich temperaturach |
| | FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |

ZGODNOŚĆ

REACH EG 1907/2006 w aktualnych wersjach
WE 1935/2004 w aktualnych wersjach
WE 10/2011 w aktualnych wersjach
FDA (Food and Drug Administration)

ZALECANE PARAMETRY POŁĄCZENIA KOŃCOWEGO I SPAWANIA

| | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------|
| Połączenie palców | Spawanie doczołowe (ostrze grzewcze) | | |
| Temperatura pracy grzejnej | 155 °C | Temperatura ogrzewania lustra | 260°C ±10°C |
| Cięnienie | 0,5 bar | | |
| Czas nagrzewania | 180 sek. | | |

Powyższe informacje są wynikiem wewnętrznych testów jakości. Nie zawierają one żadnej gwarancji właściwości, a w szczególności nie zawierają żadnych oświadczeń dotyczących przydatności produktu do określonych celów, tak więc nie można z nich wywodzić żadnych roszczeń wobec nas. W szczególności informacje te nie zwalniają kupującego z obowiązku sprawdzenia dostarczonych towarów.

Zastrzega się możliwość zmian bez powiadomienia - 01/2025

W?A?CIWO?CI MATERIA?U

BEHAbelt Ta?my przeno?nikowe oferuj? równie? bardzo przydatne funkcje specjalne, które sprawiaj?, ?e nadaj? si? nawet do najbardziej wymagaj?cych zastosowa?.



Zgodno?? z FDA/EC dla bezpo?redniego kontaktu z ?ywno?ci?.



Antystatyczne, rozpraszaj?ce ta?my przeno?nikowe o doskona?ych w?a?ciwo?ciach mechanicznych.



Ta?my przeno?nikowe wykrywaj?ce metal i promieniowanie rentgenowskie, zapewniaj?ce maksymalne bezpiecze?stwo ?ywno?ci. Produkty te s? cz??ci? serii PU SAFE.



Odporne na mikroorganizmy ta?my przeno?nikowe nie stanowi? po?ywki dla drobnoustrojów.



Odporne na hydroliz? ta?my przeno?nikowe do u?ytku w ciep?ych, wilgotnych i mokrych ?rodowiskach.



Unikalne wyko?czenie powierzchni, które oferuje optymalne w?a?ciwo?ci antyadhezyjne i optymaln? ?atwo?? czyszczenia dzi?ki zaokr?glonej strukturze.



Szczególnie chronione przed promieniowaniem UV-C.



Produkcja dwusk?adnikowa umo?liwia ??czenie materia?ów o ró?nych twardo?ciach, w?a?ciwo?ciach i kolorach.



Wykorzystanie surowców pochodzenia niezwierz?cego.



Trudnopalno?? zgodnie z norm? ISO 340.



Ta?my przeno?nikowe z pasowaniem ciernym do nap?dów rolnkowych.



Ta?my przeno?nikowe z blokad? wymuszon? do nap?dów z?bnych.

PROGRAM DOSTAW

Komplementarne rozwiz?ania produktowe oraz technologia spawania i ??czenia.



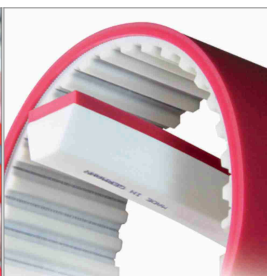
Monolityczne ta?my przeno?nikowe wykonane z PU i TPE



Zgrzewalne paski z PU i TPE



Technologia spawania/??czenia PU i TPE



Pow?oki PU do pasków rozrz?du i klinowych



Akcesoria do pasków PU