

Côté de transport: Finement rugueux (SR)



Côté d'entraînement: Finement structuré (FI)



Qualité:  
**PU65A / PU55D**  
Numéro d'article:  
**FBFNG750X19S**

#### INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LA BANDE

Type de matériau	Polyuréthane	Construction de la bande	monolithisch, 2 Komponenten
Épaisseur totale de la bande	1,9 mm	Poids	2,28 kg/m <sup>2</sup>
Diamètre minimum du tambour	25 mm	Température	-20°C...+60°C
Tension recommandée	0.5...3%	Largeur maximale de production	750 mm
Force de traction à 1 % de déformation statique	0,75 N/mm	Largeur utile maximale	730 mm
Force de traction à 1 % de déformation relax.	0,6 N/mm	Résistance chimique	sur demande

SPÉCIFICATIONS DE LA BANDE	CÔTÉ DE TRANSPORT	CÔTÉ D'ENTRAÎNEMENT
Dureté approximative du matériau (Shore)	72° Shore A	55D
Coefficient de frottement $\mu$ acier	0,7	0,25
Couleur	noir	noir
Épaisseur de la bande	0,8 mm	1,1 mm
Surface	Finement rugueux (SR)	Finement structuré (FI)
Caractéristiques	Conductibilité antistatique (Rg = <math><sup>6</sup></math> <math&gt;&lt;sup&gt;\omega&lt; (1="" m<math="" math&gt;="" sup&gt;&lt;="">\Omega)) FDA (Food and Drug Administration)</math&gt;&lt;sup&gt;\omega&lt;>	FDA (Food and Drug Administration)

#### CONFORMITÉ

REACH CE 1907/2006 dans ses versions actuelles  
EG 1935/2004 dans ses versions actuelles  
FDA (Food and Drug Administration)

#### CONNEXION FINALE RECOMMANDÉE ET PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Connexion à doigt	Soudure par thermo-scclage (épée chauffante)		
Température de la plaque chauffante	150/205 °C	Température de chauffage miroir	260°C $\pm$ 10°C
Pression			
Temps de chauffage	90 sek.		

Les informations ci-dessus sont le résultat du contrôle qualité interne. Elles ne garantissent pas les caractéristiques du produit et ne déclarent en particulier pas l'adéquation du produit à des utilisations spécifiques, de sorte qu'aucune réclamation ne peut être formulée à cet égard à notre encontre. Ces informations ne dégagent pas l'acheteur de son obligation de contrôle à la réception.

Sous réserve de modifications - 08/2024

## CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIAU

Les bandes transporteuses BEHAbelt offrent également des caractéristiques spéciales très utiles qui les rendent adaptées même aux applications de bandes transporteuses les plus exigeantes.



Conformité FDA/CE pour contact direct avec les aliments.



Bandes transporteuses antistatiques avec d'excellentes propriétés mécaniques.



Bandes transporteuses métalliques et détectables par rayons X pour une sécurité alimentaire maximale. Ces produits appartiennent à la gamme PU SAFE.



Les bandes transporteuses résistantes aux micro-organismes ne constituent pas un milieu nutritif pour les micro-organismes.



Bandes transporteuses résistantes à l'hydrolyse pour une utilisation dans des environnements chauds, humides et humides.



Traitement de surface unique offrant des propriétés de décollement optimales et un nettoyage facile grâce à sa structure arrondie.



Particulièrement protégé contre les rayons UV-C.



La fabrication à deux composants permet de combiner différentes duretés, propriétés et couleurs de matériaux.



Utilisation de matières premières d'origine non animale.



Difficilement inflammable selon la norme ISO 340.



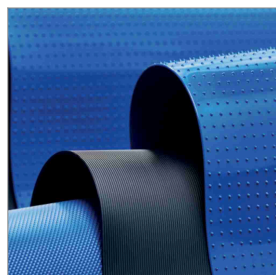
Bandes transporteuses à friction pour entraînements par rouleaux.



Bandes transporteuses à ajustement parfait pour entraînements par engrenages.

## GAMME DE PRODUITS

Solutions de produits complémentaires ainsi que techniques de soudage et de connexion.



Bandes transporteuses monolithiques en PU et TPE



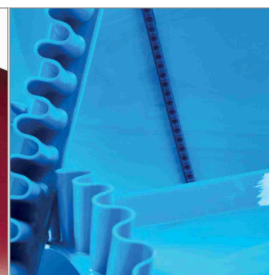
Courroies soudables en PU et TPE



Techniques de soudage et de connexion pour PU et TPE



Revêtements en PU pour courroies dentées et trapézoïdales



Accessoires de bande en PU