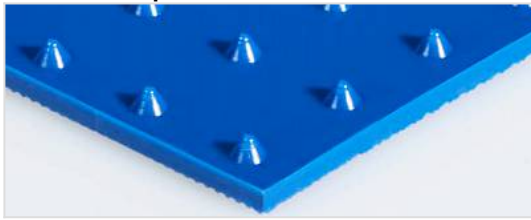
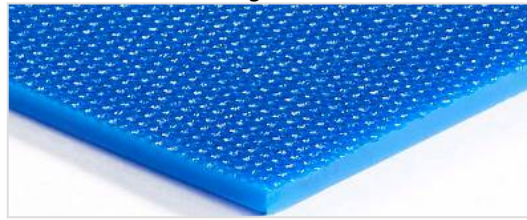


Lado de transporte: Picos (SP)



FDA
EC

Lado de rodadura: De grano fino (FI)



FDA
EC

Calidad:
PU80A

Nº de artículo:
FBFJ750X2LG

INFORMACIÓN GENERAL DE LA BANDA

| | | | |
|--|-------------|------------------------------|-----------------------|
| Tipo de material | Poliuretano | Diseño de la banda | monolítico |
| Espesor de la banda Total | 2 mm | Peso | 2,6 kg/m ² |
| Diámetro mínimo del tambor | 25 mm | Temperatura | -20°C...+60°C |
| Pretensión recom. | 1...5% | Anchura máxima de producción | 750 mm |
| Fuerza de tracción al 1% de alargamiento stat. | 0,53 N/mm | Anchura máxima útil | 730 mm |
| Fuerza de tracción al 1% de alargamiento relajado. | 0,45 N/mm | Resistencia química | a petición |

| ESPESOR DE LA BANDA | LADO DE TRANSPORTE | LADO DE RODADURA |
|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| dureza aprox. del material (Shore) | 84° Shore A | 84° Shore A |
| Fricción aprox. μ Acero | n/a | 0,5 |
| Color | azul ultramar | azul ultramar |
| Espesor de la banda | n/a | n/a |
| Superficie | Picos (SP) | De grano fino (FI) |
| Propiedades | FDA (Food and Drug Administration) | FDA (Food and Drug Administration) |

CONFORMIDAD

REACH CE 1907/2006 (en las versiones actuales)
CE 1935/2004 (en las versiones actuales)
FDA (Food and Drug Administration)

CONEXIÓN FINAL Y PARÁMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS

| | | | |
|-------------------------|---------|------------------------------------|------------------|
| Conexión de dedos | | Soldadura a testa (Pala de soldar) | |
| Temperatura (Placa) | 160 °C | Temperatura (Pala de soldar) | 260°C \pm 10°C |
| Presión | 0,5 bar | | |
| Tiempo de calentamiento | 90 sek. | | |

La información anterior se basa en los resultados de pruebas de calidad internas. No garantizan ninguna propiedad y, en particular, no proporcionan ninguna información sobre la idoneidad del producto para aplicaciones específicas, por lo que no se pueden derivar reclamaciones contra nosotros. En particular, la información no exime al comprador de su obligación de inspeccionar la mercancía entrante.

Sujeto a cambios sin previo aviso - 03/2025

PROPIEDADES DE LOS MATERIALES

Las cintas transportadoras BEHAbelt también ofrecen propiedades especiales muy útiles que las hacen adecuadas incluso para las aplicaciones de cintas transportadoras más exigentes.



Conformidad FDA/CE para el contacto directo con alimentos.



Correas transportadoras disipativas antiestáticas con excelentes propiedades mecánicas.



Cintas transportadoras detectables por metal y rayos X para una máxima seguridad alimentaria. Estos productos forman parte de la gama PU SAFE.



Las cintas transportadoras resistentes a los microbios no proporcionan un caldo de cultivo para los microorganismos.



Correas transportadoras resistentes a la hidrólisis para uso en ambientes calientes, húmedos y mojados.



Acabado superficial único que ofrece óptimas propiedades antiadherentes y una óptima facilidad de limpieza gracias a su estructura redondeada.



Especialmente protegido contra la radiación UV-C.



La producción de 2 componentes permite combinar diferentes durezas, propiedades y colores de los materiales.



Utilización de materias primas de origen no animal.



Ignífugo según ISO 340.



Correas transportadoras con conducido por fricción para accionamientos de rodillos.



Correas conducidas para transmisiones por engranajes.

PROGRAMA DE ENTREGA

Soluciones de productos complementarios, así como tecnología de soldadura y unión.



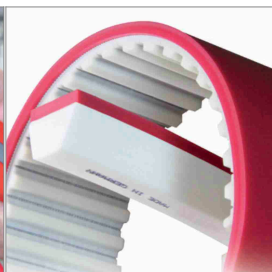
Bandas transportadoras monolíticas de PU y TPE



Correas soldables de PU y TPE



Tecnología de soldadura/unión para PU y TPE



Recubrimientos de PU para polipastos y velas



Accesorios de PU para bandas